



Sage 100 Gestion de production i7

Nouvelle charte graphique

L'aspect de votre logiciel a été modifié et reprend désormais la nouvelle charte graphique Sage.

Intuisage

L'IntuiSage est une interface d'accueil et d'accompagnement des utilisateurs dans la gestion quotidienne.

Elle répond aux objectifs suivants :

- Informer et communiquer,
- Simplifier la navigation.

Deviseur

Cette dernière version du deviseur s'enrichit de nouvelles fonctionnalités :

- **Prix par** : possibilité de calculer des variantes en fonction du nombre d'unité (applicable également sur les achats fournisseur).
- **Devis négoce** : possibilité de créer des devis 100% négoce dont lesancements en fabrication sont pilotés par le calcul des besoins.
- **Standardisation des fabrications spécifiques** : possibilité d'utiliser le devis pour chiffrer un produit spécifique (gamme et nomenclature) puis de le transformer en produit standard catalogue afin de le fabriquer en série. Dans ce cas, c'est le calcul des besoins qui pilotera lesancements à partir des données techniques standards de l'article.
- **Champs libres** : possibilités de rajouter des champs libres à tout niveau dans le deviseur (Entêtes, lignes, gammes et nomenclatures). Ces données spécifiques peuvent ensuite être reportées dans les données techniques standards et dans les ordres de fabrication.
- **Recherche avancée** : ajout d'un assistant de recherche (création de filtres personnalisés sur l'ensemble de l'historique du deviseur) afin de gagner en efficacité dans la construction de nouveaux devis.

Date d'application des taux horaires

Référence	Désignation	Quantité	Prix de revient	Marge (%)	Prix de vente
BUREAUB	Bureau Informatique 160x75x85	10	1595,2825	25	1994,1031
		20	1572,8825	22	1918,9167
		30	1565,4158	18	1847,1907

Il est maintenant possible de spécifier une **date d'application** pour le tarif des ressources (centres de charge, machines, catégories de personnel et personnel) permettant de valoriser des ordres de fabrication à cheval sur plusieurs périodes.

Prévisions

Nouvelle interface de saisie

L'interface de saisie des prévisions a entièrement été revue pour apporter plus de souplesse, de visibilité et supporter un plus grand nombre de lignes.

	+	Référence	Désignation	Unité de stock	Passé	mars 2015	avr. 2015	mai 2015	juin 20
	✗	ADHESIF_L10_25M	Rouleau Adhésif Largeur 10 cm Longueur 25 mètres		100				
	✗	BUREAUB	Bureau Informatique 160x75x85 (Bois)	Pièce	10	10	10	10	10
	✗	BUREAUM	Bureau Informatique 160x75x85 (Métal)		100	100	100	100	100
	✗	CHAISE	Chaise		100	100	100	100	100

Nouveau système d'export/import

Un nouveau système d'export/import des prévisions au format Excel a été mis à disposition afin de ne plus être obligé de saisir le détail des prévisions directement dans l'application.

Un format standard permet maintenant d'importer automatiquement des prévisions issues de Microsoft Excel pour un gain de temps appréciable.

Interface Gestion commerciale / Gestion de production

L'interface entre la **Gestion commerciale** et la **Gestion de production** a été intégralement réécrite afin d'améliorer son efficacité. Désormais, il ne reste qu'un seul périodique au quotidien pour gérer tous les échanges bidirectionnels entre les applications.

Calcul des besoins

Le calcul des besoins a fait l'objet de nombreuses améliorations.

- **Gestion de la sous-traitance** : il est maintenant possible de gérer des productions intégralement sous-traitées. Le calcul des besoins propose la **commande** de la référence de sous-traitance, l'**achat** des composants et l'**ordre de fabrication** associé.

- **Compléter une commande** : plusieurs fonctionnalités ont été ajoutées comme des **alertes** sur un poids minimum, la possibilité de **changer** le fournisseur d'une commande article, etc...

Compléter des commandes

Liste des commandes						
Fournisseur	Dépôt	Nb d'articles	Prix total	Mini de commande	Poids brut total	Mini
Eclat d'or	Bijou SA	3	56332	5000	100	100
ETS DEBOIS	Annexe	1	2187,5	1500		
EURO METAL	Annexe	1	1269	2500		
EURO METAL	Bijou SA	4	5384,4	2500		

Compléter la commande : EURO METAL - Bijou SA

+	×	Référence	Désignation	Quantité	Prix unit.	Prix total	Poids brut	Poids brut total
✓	✗	FILTRE	Filtre	150	1,65	247,5		
✓	✗	ADHESIF_L10_25M	Rouleau Adhésif Largeur 10 cr	150	1,78	267		
✓	✗	FILTRE	Filtre	2190	2,21	4839,9		
✓	✗	VIS	Kit Visserie	200	0,15	30		

Prix total : 5384,4 Poids brut total : 100
Mini de commande : 2500 Mini poids total : 100

- **Prise en charge des documents internes de la Gestion commerciale.**
- **Optimisation du moteur de calcul** pour un traitement plus efficacement d'importants volumes de données.
- **Ajout d'un nouveau système de gestion des alertes** lorsque des besoins sont couverts dans le futur.

Gestion des stocks

Nouvelle interface de Gestion des stocks

L'interface de gestion des stocks a été refondue pour effectuer des recherches **multicritères** plus rapidement et plus efficacement même avec une volumétrie importante.

Nouvel écran de Gestion des mouvements

Un nouvel écran de gestion des mouvements de stock en quarantaine a été rajouté afin d'**identifier plus rapidement** les problèmes de transfert pour stock insuffisant par exemple.

Mvt. Stock

Appliquer | Annuler | + Ajouter | Edition | Export

Critères de sélection	Résultat
Standards	
Référence article	Affaire
Date de début	Date de fin
Dépôt d'origine	Dépôt de destination
N° d'ordre de fabrication	N° de lot/série
Personnalisés	
Personnel	Contient
Id Maint. Cur.	Egal
Machine	Contient
Ajouter un critère	

Qualité

Plusieurs améliorations majeures sont apparues dans cette version.

Action x

Valider Annuler + Ajouter x Supprimer Edition Export

Liste Amélioration du lo... x

Fiche signalétique

Tâches

N° Tâche	Libellé	Début prévu	Fin prévue
1	Diagnostic + Cahier des charges	01/05/2014	20/05/2014
2	Montage structure métallique	20/05/2014	30/05/2014
3	Plomberie + Electricité	26/05/2014	08/06/2014
4	Mise en production	09/06/2014	15/06/2014

Compléments

Données spécifiques

Synthèse des tâches

Date de début prévue : 01/05/2014 Date de fin prévue : 15/06/2014
 Date de début réelle : 03/05/2014 Date de fin réelle : 19/06/2014
 Tps prévu (jours) : 37 Tps passé (jours) : 25

Connexion entre les dossiers de non-conformités et les actions

Un dossier de non-conformité peut être **associé** à plusieurs actions et inversement. Il est également possible de **créer directement une action** au moment de la création du dossier qualité.

Décomposition des actions en tâches

Une action qualité peut désormais être **découpée en tâches** pour permettre un meilleur suivi de l'avancement et de la planification.

Planning des tâches

Zoom 48%

Libellé	Début	Fin	Durée	%	Statut
Diagnostic + Cahier des cha	03/05/2014	19/05/2014	10	100	Clôturé
Montage structure métalliqu	20/05/2014	30/05/2014	12	75	En Cours
Plomberie + Electricité	26/05/2014	08/06/2014	10	25	Suspendu
Mise en production	09/06/2014	15/06/2014	5		Attente

Plomberie + Electricité
Statut : Suspendu
Avancement : 25 %

Fermer

Création automatique des tâches des actions à partir d'un catalogue

Un ensemble de tâches qui respectent un protocole de gestion, sont créées automatiquement au moment de la création de l'action à partir d'un catalogue de tâches.

On peut, par exemple, **paramétrer la création** de l'ensemble des tâches correspondant à la méthode qualité **8D**.

Liste des catalogues x

Valider Annuler + Ajouter x Supprimer

Liste Méthode 8D x

Fiche signalétique

Code 8D

Description Méthode 8D

Données spécifiques

Liste des tâches

N° Tâche	Libellé	Tr
1	Préparation du processus / Formation des équipes	1
2	Description du problème	1
3	Traitement immédiat de la non-conformité	1
4	Identification des causes racines	1
5	Validation des actions correctives	1
6	Implémentation des actions correctives	1
7	Prévention contre la récidence	1
8	Bilan de clôture du groupe de travail	1

Article

Gestion des équivalences

L'interface de mise à jour des équivalences a été **améliorée** et permet facilement d'intégrer de nouvelles équivalences dans la fiche de l'article ou directement en cours de saisie dans une nomenclature.

Remplacer une référence

Référence d'origine
Référence : ADHESIF_L10_25M - Rouleau Adhésif Largeur 10 cm Longueur 25 mètres

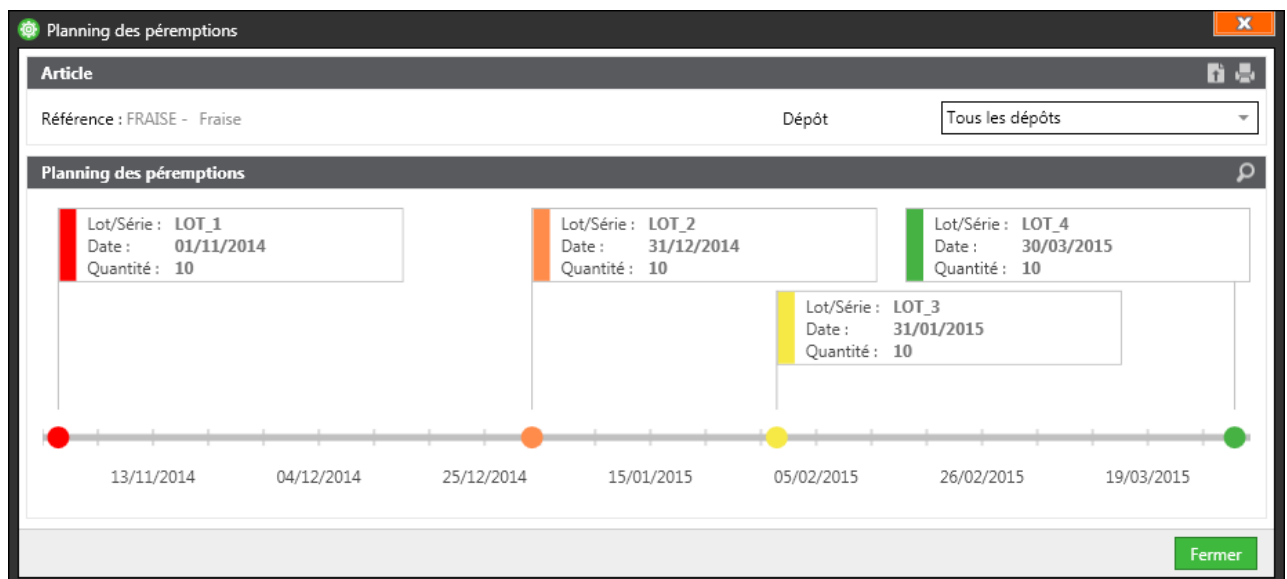
Liste des équivalences

Référence	Désignation	
✓ ADHESIF_L5_20M	Rouleau Adhésif Largeur 5 cm Longueur 20 n	
ADHESIF_L7_20M	Rouleau Adhésif Largeur 7 cm Longueur 20 n	
ADHESIF_L6_20M	Rouleau Adhésif Largeur 6 cm Longueur 20 n	<input checked="" type="checkbox"/> Ajouter à la liste des équivalences

Ajouter une référence Valider Annuler

Péremption des lots

Un **calendrier graphique** a été mis à disposition pour améliorer la consultation des péremptions à venir et ainsi faire plus facilement des arbitrages.



Fabrication

Plusieurs utilitaires ont été rajoutés au niveau des ordres de fabrication.

Régénération : permet pour un OF, de remettre à jour sa gamme et sa nomenclature à partir des données techniques lorsque celles-ci ont évoluées depuis sa création.

Découpage : permet de scinder un OF en plusieurs OF de taille plus petite avec des dates de livraison différentes par exemple.

Regroupement : permet de regrouper plusieurs OF d'une même référence dans un seul OF.

Planification

L'écran de réorganisation manuelle des opérations dans le diagramme de Gantt a été revisité pour plus de fonctionnalités et d'ergonomie.

Changement de l'ordre des opérations

Opérations à planifier

N° d'OF	N° d'OP	Libellé OP	Nom	Début Prévu	Fin Prévue
4 items					
103	10	Découpage		15/01/2015 01:15:00	15/01/2015 07:45:00
106	10	Découpage		15/01/2015 07:45:00	15/01/2015 10:12:00
104	10	Découpage		16/01/2015 21:27:00	17/01/2015 02:12:00
135	10	Découpage		17/01/2015 02:12:00	17/01/2015 05:42:00
Ets DUVAL (3 items)					
108	10	Découpage	Ets DUVAL	15/01/2015 14:57:00	15/01/2015 22:57:00
113	10	Découpage	Ets DUVAL	16/01/2015 03:57:00	16/01/2015 14:57:00
115	10	Découpage	Ets DUVAL	16/01/2015 14:57:00	16/01/2015 21:27:00
Transport LEROY (2 items)					
107	10	Découpage	Transport LEROY	15/01/2015 10:12:00	15/01/2015 14:57:00
112	10	Découpage	Transport LEROY	15/01/2015 22:57:00	16/01/2015 03:57:00

Opérations planifiées

N° d'OF	Produit	DH livraison	DH début prev	Qté lancée
129/10	Découpage	22/12/2010	14/01/2015 16:45:00	30

10 Découpage 15/01/2015 07:45:00 15/01/2015 10:12:00

Nouvelle date de début de planification 13/01/2015 00:00:00

Simuler

Maintenance préventive et planning de production

Cet assistant a pour but de faciliter, via une **interface ergonomique**, la planification des interventions de maintenance préventive de second niveau dans le calendrier d'ouverture des machines.

Assistant Planification

Valider Annuler

Critères de sélection

Machine: 01 Scie 1

Période: << Du 09 mars 2015 au 15 mars 2015 >>

Calendrier de production de la machine

	9 lundi	10 mardi	11 mercredi	12 jeudi	13 vendredi
07:00					
08:00	Révision Gér				
09:00	Jeux de Coulisseau				
10:00	Fixation Id : 4				Maintenance Préventive
11:00					
12:00					
13:00					
14:00					

Liste des interventions

Id	Désignation	Début	Durée
3	Fixation du Carter Di...	26/01/2015	2,00
1	Ancrage de la Machi...	26/01/2015	1,50
5	Révision Générale	09/03/2015	0,50
2	Jeux de Coulisseau	09/03/2015	1,50
4	Fixation	09/03/2015	4,00
8	Ancrage de la Machi...	13/03/2015	1,50

Outillage

Historique des modifications

Cette nouvelle fonctionnalité permet de **tracer** l'ensemble des actions, interventions, modifications d'un outillage pour **retracer son historique**.

Historique

Liste des événements de l'historique

	Date	Désignation
1	01/01/2014	Achat de l'outil
3	16/04/2014	Maintenance standard
2	02/06/2014	Maintenance suite casse outillage
4	20/07/2014	Calibrage
5	01/12/2014	Destruction

Informations de mise à jour

Créée le 30/01/2005 20:06:58 Modifiée le 27/01/2015 08:33:13 Par ADMIN

On aura à disposition **tous les évènements survenus** pour un outillage, de l'achat à la destruction, en passant par les réparations, les évolutions et la maintenance.

Historique des modifications

Outillage

Code outillage : OUTIL_1 - Outillage 1

Historique des modifications

Date	Événement	Désignation
01/01/2014	Achat	Achat de l'outil
16/04/2014	Maintenance	Maintenance standard
02/06/2014	Maintenance	Maintenance suite casse outillage
20/07/2014	Mesure et Calibrage	Calibrage
01/12/2014	Destruction	Destruction

Atelier de développement - Workflow

L'atelier de développement a été enrichi de **nouvelles activités** pour permettre un paramétrage encore plus avancé. On retrouve par exemple les activités suivantes :

- **Saisie simple grille** : ajout d'agrégat (somme, moyenne, etc.) sur une colonne.
- **Saisie double grille** : nouvelle activité pour l'affichage des éléments disponibles et des éléments sélectionnés.
- **Saisie sélection case à cocher** : permet de sélectionner une ou plusieurs lignes dans une liste par le biais d'une case à cocher.
- **Activité Imprimer un PDF** : deux activités ont été rajoutées autour des PDF :
 - Imprimer un fichier PDF et
 - exporter une édition Crystal Report au format PDF.

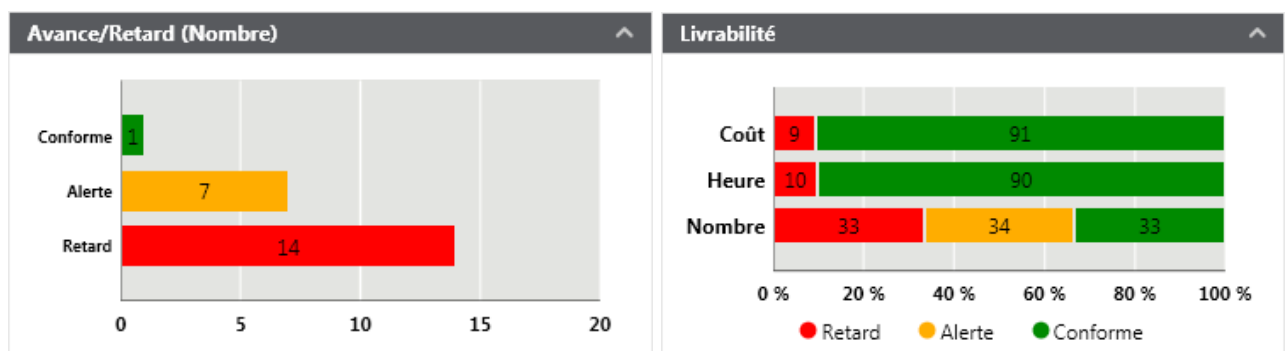
Planification : Etat d'avancement

L'interface de consultation de l'avancement de la planification a été entièrement repensée pour proposer aux utilisateurs un meilleur outil décisionnel.

Il est maintenant possible de consulter l'ensemble des ordres de fabrication regroupés par affaire, commande, client dans une seule liste et de visualiser l'état d'avancement.

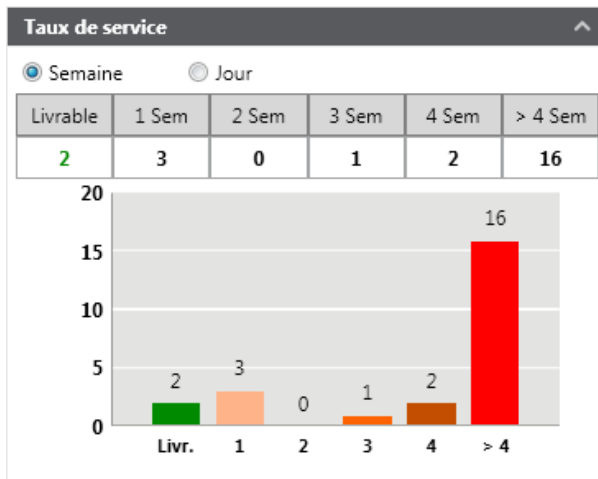
Liste des affaires									
	N° d'affaire	Nb O.F	Tps (h)	Coût	Date Livraison	Fin Prévue	Avancement	Délai	Remarque
	AFF10	9	163	27206	20/05/2015	17/05/2015	48 %	🕒	✎
	AFF11	4	127	10327	28/06/2015	18/05/2015	48 %	✅	✎
	AFF12	1	15	3054	11/05/2015	13/05/2015	0 %	🕒	✎

Un ensemble de tableaux de bord permet une analyse synthétique de l'ensemble du planning.



Avance/Retard : en nombre de dossiers mais aussi en volume d'heures et en coût.

Livrabilité : Pourcentage en nombre de dossiers, volume d'heures et coût pour chaque type de délai.

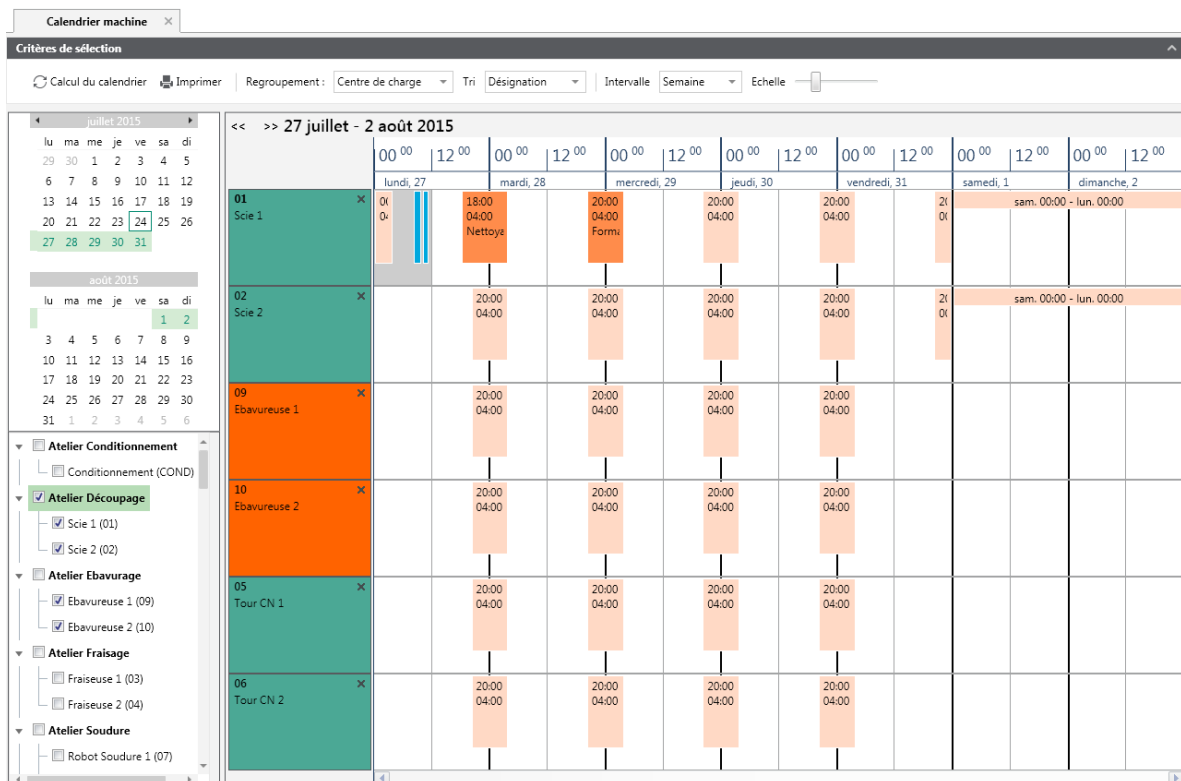


Taux de service : Affiche le nombre de dossiers livrables et les retards par période;

Calendrier machine

L'interface de gestion des calendriers d'ouverture des machines a été entièrement repensée pour proposer aux utilisateurs un outil plus ergonomique.

Le calendrier des machines permet de définir précisément les temps d'ouverture des machines utilisées pour la planification. A partir des horaires standards, cet écran permet d'adapter selon les besoins du planning, les plages d'arrêts des moyens de production en y intégrant la maintenance par exemple.



i Il est maintenant possible de spécifier un horaire de remplacement permettant de remplacer l'horaire d'origine à partir d'une date. Ex : modification de l'horaire standard pendant la période estivale.

Plan de découpe

Lors de la constitution des nomenclatures, il est possible de spécifier la quantité nécessaire d'un composant par un ensemble d'éléments de dimensions différentes.

Par exemple, un meuble peut être constitué de plusieurs panneaux de bois de la même référence mais dans des dimensions différentes. Cela permet, tout en gardant le détail de chaque panneau, de n'avoir qu'une seule ligne dans la nomenclature.

Informations du composant					
Référence :	TOLE2X3	Tôle 2m x 3m			
		Unité : M ²			
		Coefficient : 1000000			

Détail du plan de découpe					
	N° de ligne	Nb éléments	Longueur	Largeur	Total
+	1	2	150	90	27000
+	2	3	110	250	82500

Total : 0,1095 M²

Fermer

- i** Lors de la création de l'OF, le plan de découpe est adapté à la quantité lancée. Le résultat peut alors être envoyé dans un logiciel d'optimisation de découpe par exemple. Il a également été prévu de pouvoir ajouter des champs libres pour chaque élément du plan de découpe afin de fournir plus d'informations au logiciel de découpe.